

FLOW PRESS

DISPOSITIVO PARA EL CONTROL Y LA PROTECCIÓN DE LA BOMBA PARA APLICACIONES CON SUCCIÓN POSITIVA O TIPO BOOSTER



Este dispositivo arranca y detiene la bomba gracias a su sensor de flujo integrado. La bomba arranca cuando Flowpress detecte la demanda de agua.

La bomba se detiene cuando Flowpress detecte que no hay demanda o en caso de que falte agua en la succión, de este modo la protege contra la marcha en seco.

Características

- Detiene la bomba en caso de escasez de agua y la protege del funcionamiento en seco
- Listado por UL
- Libre de mantenimiento
- Uso en exteriores (IP65)



Especificaciones Técnicas

- Se puede energizar en 115 ó 230 V
- Variación de voltaje permitida: +/- 10%
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Grado de protección: IP65
- Presión máxima de trabajo: 147 psi
- Temperatura máxima de trabajo: 60 °C
- Flujo mínimo: 0,5 l/min
- Certificación: TUV SUD - UL



Función de Rearme Automático:

En caso de parada de la bomba por falta de agua, Flow Press efectúa automáticamente intentos sucesivos de arranque cada 30 minutos, cada uno con duración aproximada de 7 segundos, durante las 6 horas posteriores a la última parada.

Función Antibloqueo:

Si por algún motivo la bomba permanece apagada por 24 horas consecutivas, el Flow Press realiza automáticamente un arranque de la bomba de aproximadamente 7 segundos. Es la versión ideal la conexión directa a la red hídrica en zonas de frecuentes interrupciones del suministro del agua.

Datos Técnicos

MODELO	VOLT	HP	FASE	AMP. MÁX	SUCCIÓN	DESCARGA	PESO
PCPC 10FI6R	115/230	N/A	1	8	1"	1"	1.8 Kg